

MATERIALI DI TAMPONAMENTO.

Questi materiali vanno posti all'interno delle scanalature dei profili di alluminio utilizzando sigillante siliconico o guarnizione in gomma come descritto negli esempi di montaggio. A seconda delle esigenze si possono utilizzare diversi tipi di materiale. Di seguito elenchiamo le caratteristiche principali di quelli comunemente più usati e che normalmente si trovano a magazzino. Tutti questi dati sono puramente indicativi, non hanno valore vincolante e possono cambiare a seconda dell'Azienda che li produce.

POLICARBONATO COMPATTO

Il policarbonato è un materiale plastico con elevata resistenza agli urti e quindi oltre ad essere facilmente lavorabile è adatto per utilizzi in condizioni particolarmente critiche. Può essere termoformato e piegato a freddo con opportune precauzioni. Normalmente non viene fornito con protezione ai raggi UV a meno che non venga espressamente richiesto. Bisogna prestare particolare attenzione alla sua pulizia evitando di usare solventi e alcoli, altrimenti verrà seriamente compromessa la sua trasparenza. Consigliamo quindi di usare esclusivamente acqua e sapone con una spugna morbida.

E' comunque disponibile a richiesta, una versione antiabrasione su entrambi i lati, da utilizzare però solo per applicazioni piane.

Colori Colours	Spessore Thickness	Formati lastre Sheets dimensions
Trasparente - Transparent	mm. 3	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 4	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 5	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 6	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 8	mm. 2050 x 3050
Grigio fumè - Grey fumè	mm. 3	mm. 2050 x 3050
Grigio fumè - Grey fumè	mm. 5	mm. 2050 x 3050
Bronzo fumè - fumè	mm. 4	mm. 2050 x 3050

Temperatura di rammollimento	140°
Densità	1,2 g/cm ³
Reazione alla combustione (classe)	1

POLICARBONATO ALVEOLARE

Questo materiale particolarmente leggero, viene utilizzato dove non sia necessaria la completa trasparenza.

Colori Colours	Spessore Thickness	Formati lastre Sheets dimensions
Trasparente - Transparent	mm. 4,5	mm. 2100 x 6000
Trasparente - Transparent	mm. 6	mm. 2100 x 6000
Trasparente - Transparent	mm. 8	mm. 2100 x 6000

METACRILATO

Questo materiale è normalmente disponibile nella versione ANTIURTO, solamente nelle colorazioni trasparente e grigio e rappresenta una alternativa interessante dal punto di vista economico, rispetto al policarbonato. E' inoltre possibile reperirlo in colorazioni diverse rispetto a quelle sotto riportate. Anche per questo materiale è consigliabile usare delle soluzioni a base acquosa per la pulizia.

Colori Colours	Spessore Thickness	Formati lastre Sheets dimensions
Trasparente - Transparent	mm. 3	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 4	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 5	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 6	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 8	mm. 2050 x 3050
Grigio fumè - Grey fumè	mm. 4	mm. 2050 x 3050
Grigio fumè - Grey fumè	mm. 5	mm. 2050 x 3050
Azzurro -	mm. 3	mm. 2050 x 3050
Azzurro -	mm. 4	mm. 2050 x 3050
Azzurro-	mm. 5	mm. 2050 x 3050

Temperatura di rammollimento	105°
Densità	1,19 g/cm ³
Reazione alla combustione (classe)	4

PVC ESPANSO

Qualora si abbia l'esigenza di utilizzare un materiale non trasparente, il PVC espanso offre una serie di interessanti vantaggi. Ha una buona resistenza agli urti, è particolarmente leggero e gli si può facilmente incollare materiale fonoassorbente. E' inoltre disponibile già colorato come da tabella seguente.

Colori Colours	Spessore Thickness	Formati lastre Sheets dimensions
Giallo - Yellow	mm. 5	mm. 1220/1560 x 3050
Grigio - Grey	mm. 5	mm. 1220/1560 x 3050
Rosso - Red	mm. 5	mm. 1220/1560 x 3050
Blu - Blu	mm. 5	mm. 1220/1560 x 3050
Verde - Green	mm. 5	mm. 1220/1560 x 3050
Bianco - White	mm. 5	mm. 1220/1560 x 3050

Temperatura di rammollimento	°
Densità	0,75 g/cm ³
Reazione alla combustione (classe)	1

POLIESTERE COMPATTO (PETG)

Il poliestere compatto ha come pregio principale quello di essere idoneo per usi alimentari. Possiede inoltre una eccezionale termoformabilità ed ha un eccellente rapporto qualità/prezzo. Non è però consigliato per utilizzi in presenza di temperature elevate.

Colori Colours	Spessore Thickness	Formati lastre Sheets dimensions
Trasparente - Transparent	mm. 3	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 5	mm. 2050 x 3050
Trasparente - Transparent	mm. 8	mm. 2050 x 3050
Bronzo	mm. 3	mm. 2050 x 3050
Bronzo	mm. 5	mm. 2050 x 3050
Bronzo	mm. 8	mm. 2050 x 3050
Temperatura di rammollimento		80°
Densità		1,27 g/cm ³
Reazione alla combustione (classe)		1

RETE ELETTROSALDATA

Viene normalmente usata per costruire pannelli per protezioni perimetrali autoportanti. I nostri profili A 1111 e A 1112 sono stati studiati per questa specifica applicazione ed in abbinamento alla rete con diametro filo mm. 2,9. Si possono costruire anche semplici sportelli, in questo caso conviene inserire la rete nei profili cod. A 1318 oppure A 1332.

Dimensioni maglia	Formato	Materiale
mm. 105 x 15	mm. 1200 x 2400	Inox AISI 304
mm. 105 x 15	mm. 1200 x 2400	FE zincato o verniciato a polveri
mm. 30 x 30	mm. 1200 x 2400	FE zincato o verniciato a polveri

MATERIALI FONOASSORBENTI

Trovandosi di fronte al problema di ridurre la rumorosità, accoppiando dei materiali fonoassorbenti a lamiere metalliche o a lastre in PVC espanso, si possono ottenere ottimi risultati. Questi materiali, a cellule chiuse, sono normalmente disponibili con spessori a partire da 20 mm. e sono facilmente reperibili.

Resistenza al fuoco, classe 1.