



**L'assemblaggio tra i tubolari di alluminio avviene tramite i giunti di connessione. Si può migliorarne l'unione, applicando tra i due componenti del collante speciale (cod. N 1810).**



**Successivamente, si possono inserire nelle scanalature dei profili di alluminio, pannelli di materiale plastico, rete metallica, lamiera.**

**Per colmare la differenza di dimensioni tra la scanalatura e i pannelli si può utilizzare la guarnizione in gomma.**

**L'applicazione di sigillante siliconico tra il pannello e la scanalatura garantisce una migliore resistenza meccanica delle protezioni e una durata maggiore nel tempo.**



**L'inserimento di un rivetto tra i profili di alluminio e i giunti impedisce l'eventuale disconnessione tra i due componenti.**



**Per il montaggio di accessori ai profili di alluminio come maniglie, angolari di rinforzo, giunti a 1 via ecc., si utilizzano inserti filettati in ottone oppure i acciaio inox, che si applicano tramite apparecchiatura pneumatica. Di seguito, tabella con indicazioni per le forature adeguate.**

<b>Inserto</b>	<b>Diametro foro</b>
<b>M 4</b>	<b>mm. 6</b>
<b>M 5</b>	<b>mm. 7</b>
<b>M 6</b>	<b>mm. 9</b>
<b>M 8</b>	<b>mm. 11</b>



**Ecco un esempio di montaggio del giunto a una via cod. B 1101, con inserti filettati M 4.**



**Nel caso di pannelli disposti a 90° l'unione tra i due profili di alluminio viene effettuata con rivetti.**